SRSC

مجتمع فولاد روهینا جنوب

SOUTH ROUHINA STEEL COMPLEX

فولاد های آلیاژی صنعتی

Industrial Alloy Steels

معرفی شرکت

احداث مجتمع فولاد روهینا جنوب در سال ۱۳۸۹ با هدف تولید میلگرد در زمینی با مساحت ۱۰۰ هکتار واقع در استان خوزستان شهرستان دزفول در فاصله ۷ کیلومتری جاده دزفول– شوشتر آغاز شد. این مجتمع دارای یک واحد نورد ۵۰۰ هزار تنی میلگرد، به نام ریبار و یک واحد ذوب و نورد پیوسته ۴۵۰ هزار تنی، به نام میدا است و ضمن تامین بخشی از نیازهای کشور، این پتانسیل را دارد که یکی از صادر کنندگان محصولات میلگرد نیز باشد.

ذوب و نورد پیوسته میلگرد۴۵۰ هزار تنی: از ویژگی های مهم این طرح، پیوستگی کامل خطوط تولید می باشد بدین معنا که شمش خروجی از ریخته گری این بخش بدون برش وکوره میانی وارد خط تولید نورد می شود. این تغذیه گرم و پیوسته در کلیه مراحل باعث صرفه جویی حداقل ۳۰ ٪ در انرژی مصرفی کارخانجات خواهد شد.

Introduction

The construction of South Rohina Steel Complex began in 2009 with the aim of producing round bars in a land with an area of 100 hectares located in Khuzestan province, Dezful city, 7 km from Dezful-Shoshtar road. This complex has a 500,000-ton rebar rolling unit, called Rebar, and a 450,000-ton continuous melting and rolling unit, called Mida, and while supplying part of the country's needs, it has the potential to be one of the exporters of rebar products.

Continuous melting and rolling of 450,000 ton rebar: one of the important features of this project is the complete continuity of the production lines, which means that the ingots from the casting of this section enter the rolling production line without cutting or middle furnace. This warm and continuous feeding in all stages will save at least 30% in the energy consumption of factories

اهــداف

فولاد روهینا جنوب با تکیه بر لطف یگانه هستی عالم، دانش جهانی، همت و غیرت کارکنان، تدابیر و مدیریت صحیح و بهره وری از تکنولوژی روز دنیا توانسته است در جهت اقتدار و افتخار این مرز و بوم با تولید محصولات مختلف و با کیفیت فولادی در بازارهای داخلی و خارجی حضور یابد .
مهمترین سر لوحه های این هدف در جهت تلاش هر چه بیشتر :

* تولید و عرضه محصولات متنوع و با کیفیت فولادی
* تولید اقتصادی محصولات و کسب رضایتمندی مشتریان
* پویایی در مسیر توسعه
* تعهد به حفظ سلامت محیط زیست
* حضور در بازارهای داخلی و خارجی
* پایبندی به مدیریت های صحیح تولید و بهره وری

Goals

South Rouhina Steel Complex, relying on the grace of The Almighty, advanced global knowledge, employee's enthusiasm and efforts, correct management and efficiency of world class and state of the art technology for the authority and prestige of this country has been presented in domestic and foreign markets with production of various quality steel products.
The most important headlines for this goal are:

* Production and supply of diverse and quality steel products
* Production of economic products and customer satisfaction
* Dynamics in development
* Commitment to preserve the health of the environment
* Presence in domestic and foreign markets
* Adherence to the correct management of production and productivity

missions

- Utilization of modern technology
- Quality production of steel products
- Continuous investment to improve our diversified products and human capital
- Continuous improvement in processes, systems and services
- Providing the best possible solutions for a positive impact on the society's economy

Values

- Honesty and commitment in providing services
- Attention to the needs of customers and partners
- Dynamics in development
- Commitment to preserve the health of the environment
- Human health
- Adherence to correct production management

مـامـوریـت ها

- بهره وری از تکنولوژی و دانش روز دنیا
- تولید با کیفیت محصولات فولادی
- سرمایه گذاری مداوم برای بهبود محصولات متنوع و سرمایه انسانی خود
- بهبود بی وقفه در فرآیندها، سیستم ها و خدمات
- ارائه بهترین راهکار های ممکن برای تاثیر مثبت بر اقتصاد جامعه

ارزش ها

- صداقت و تعهد در ارائه خدمات
- توجه به نیازهای مشتریان و شرکا
- پویایی در مسیر توسعه
- تعهد به حفظ سلامت محیط زیست
- سلامت نیروی انسانی
- پایبندی به مدیریت های صحیح تولید

کارخانه ذوب و نورد پیوسته میلگرد

این کارخانه با مصرف آهن اسفنجی و ضایعات آهن به صورت ترکیبی به عنوان مواد اولیه، قادر به تولید سالانه ۴۵۰ هزار تن محصول انواع میلگرد ساده صنعتی و آلیاژی از سایز ۱۰ تا ۱۰۰ میلیمتر در گریدهای مختلف را دارد .

با استفاده از مهندسی و تکنولوژی بکار رفته در این خط تولید که مختص شرکت دانیلی (DANIELI) نیز می باشد، کوره پیش گرم حذف گردیده و به صورت مستقیم و یکپارچه با مصرف آهن اسفنجی و ضایعات آهن محصول میلگرد تولید می گردد؛ و به دلیل یکنواختی کامل دما در سطح و مرکز شمش ورودی خط نورد (ناشی از حذف کوره پیش گرم) کیفیت محصول تولیدی یکنواخت می باشد .

این سیستم نوین مهندسی که سومین طرح اجرا شده در دنیا می باشد با کاهش مصرف انرژی قابل توجه و به واسطه حذف مراحل میانی ذوب و نورد، به نام طرح تولید فولاد سبز نیز در جهان نام برده می شود.

تجهیزات اصلی

- سیستم شارژ مواد اولیه آهن اسفنجی و ضایعات به صورت پیوسته
- غبار گیر
- کوره قوس الکتریکی EAF با ظرفیت ۶۸ تن در ساعت
- کوره پاتیلی LF
- ماشین ریخته گری پیوسته Continuous Cast Machine به صورت کاملا بسته
- کوره القایی
- استندهای نورد اولیه، میانی و نهایی
- بستر خنک کننده Cooling bed
- سیستم بسته بندی
- قیچی بیلت بر

Continuous steel making and rolling mill

consuming mixed of sponge iron "DRI" and iron scraps as raw material with the capacity of : 450000 (ton / year), this plant is capable of producting various grads of Industried bar steels in sizes 10 to 100 mm.Utilizing the unique technology and engineering which is patterned by DANIELI, the preheating furnace has been omitted and rebars are produced directly from sponge iron "DRI" and iron scaps. Due to the complete uniformity of the surface and the centre of billet, and due to the absence of preheat furnace the quality of the product is uniform. This state of the art technology wich is third in the world, due to remarkable economizing of energy consumption and by omitting intermediate stages of steel making and rolling, is also well known as the "production of green steel"

Main Equipment:

- Continuous charging system (sponge iron and scrap iron)
- Fume processing plant (FTP)
- Electric arc furnace (EAF) 68 t/h
- Ladle furnace (LF)
- Continuous casting machine (CCM)
- Induction furanace
- Initial, intermediate and finishing rolling stands
- Cooling bed
- Bundling & weighting system
- Billet shears

محصـولات

کارخانجات فولادسازی، نورد پیوسته ، نورد سبک، تکمیل کاری و آزمایشگاه های این مجتمع فولاد مجهز به پیشرفته ترین تکنولوژی های روز دنیا بوده و این امکان را میسر نموده تا بتوان با کیفیت ترین محصولات ساده، صنعتی و آلیاژی مطابق با بالاترین استانداردهای جهانی را تولید نمود. صنایع مختلف از جمله خوردوسازی، پتروشیمی، نفت و گاز، ماشین سازی و قطعه سازی و غیره مصرف کننده های این محصولات می باشند .

همجنین شمش های آلیاژی در گریدهای مختلف در سایز ۱۶۰*۱۶۰ میلیمتر مورد نیاز کارخانه های نورد نیز در این مجموعه تولید می گردد .

Products

The steel making plant, continuous rolling mill, heat treatment and finishing plants and laboratories of this steel complex are equipped with the most advanced technologies in the world and make it possible to produce the highest quality round, industrial and alloy products in accordance with the highest international standards. The Various industries such as metallurgy, petrochemical, oil and gas, machinery and component manufacturing, etc. are the consumers of these products.

Also, alloy steel billets in different grades in the size of 160 x 160 mm required by rolling mills are also produced in this factory.

Carbon tools steel (Delivery standard: DIN EN4957)

فولاد ابزار کربنی

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی						
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.1525	C80W1	_	-	_	-	0.2	0.2	0.8
2	1.1545	C105W1	_	_	_	-	0.18	0.18	1.05
3	1.1730	C45W	–	MAX 0.4	–	-	0.7	0.28	0.48
4	1.1740	C60W	–	MAX 0.4	–	-	0.7	0.28	0.6
5	1.1830	C85W	_	_	_	-	0.63	0.3	0.86

Spring – steels (Delivery standard: DIN EN10089)

فولاد فنر

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی					
	DIN		V	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.5023	38Si7	_	_	_	0.65	1.65	0.39
2	1.5025	51Si7	_	_	_	0.65	1.65	0.52
3	1.5026	55Si7	_	_	_	0.9	1.65	0.56
4	1.5027	60Si7	_	_	_	0.9	2	0.6
5	1.5028	65Si7	_	_	_	0.9	1.65	0.64
6	1.7108	60SiCr7	_	_	0.3	0.85	1.65	0.6
7	1.7176	55Cr3	_	_	0.85	0.85	0.28	0.56
8	1.8159	50CrV4	0.13	_	1.05	0.9	0.25	0.51
9	1.2007	70cr2	_	_	0.55	0.75	0.2	0.7

Carbon steel (Delivery standard:DIN EN10083)

فولاد کربنی

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی								
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	S	P	Mn	Si	C
1	1.1165	30mn5	–	–	–	max 0.3	–	–	1.35	0.27	0.3
2	1.1181	ck35	–	max 0.4	max 0.1	max 0.4	–	–	0.65	0.25	0.36
3	1.1191	ck45	–	max 0.4	max 0.1	max 0.4	–	–	0.65	0.25	0.45
4	1.1213	cf53	_	_	_	_	_	_	0.55	0.25	0.53
5	1.1221	ck60	_	_	_	_	_	_	0.75	0.25	0.61
6	1.1186	ck40	_	_	_	_	max 0.03	–	0.65	max 0.4	0.41
7	1.1151	ck22	_	_	_	–	max 0.03	–	0.55	max 0.4	0.21
8	1.1203	ck55	_	_	_	_	max 0.03	–	0.75	max 0.4	0.56
9	1.1167	36mn5	_	_	_	_	max 0.03	–	1.35	0.25	0.36
10	1.1180	C35r	–	max 0.15	max 0.1	_	0.03	–	0.8	0.23	0.3
11	1.1206	ck50	–	–	–	_	0.03	–	0.75	max 0.4	0.51
12	1.7002	46cr1	_	–	–	0.2	max 0.015	–	0.85	0.25	0.46
13	1.5432	42mnmo7	_	_	0.27	_	0.03	_	1.5	0.23	0.35
14	1.1249	C70G	–	–	_	_	0.03	_	0.3	0.15	0.68

Bearing – steels (Delivery standard: DIN EN683)

فولاد بلبرینگ

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی						
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.3505	100cr6	_	_	_	1.53	0.33	0.3	1

Free-cutting steel - Automatic steel (Delivery standard: DIN EN10087)

فولاد خوش تراش

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی					
	DIN		V	Mo	S	Mn	Si	C
1	1.0715	11SMn30	_	_	0.3	1.1	MAX 0.05	MAX 0.14
2	1.0723	15S22	_	_	0.14	1.25	0.25	0.15
3	1.0726	35S20	_	_	0.22	0.9	0.2	0.36

Hardening steels or cementation steels (Delivery standard: DIN EN10084)

فولاد سخت شونده سطحی

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی						
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.1121	Ck10	_	_	_	_	0.45	Max 0.4	0.1
2	1.0416	C18D	_	_	_	_	0.4	0.25	0.18
3	1.5752	14NiCr14	_	3.48	_	0.7	0.45	0.28	0.14
4	1.5919	15CrNi6	_	1.55	_	1.5	0.5	0.28	0.17
5	1.7131	16MnCr5	_	_	_	0.95	1.15	0.28	0.17
6	1.7149	20MnCrS5	_	_	_	1.2	1.3	0.25	0.2
7	1.6523	21NiCrMo2	_	0.55	0.2	0.5	0.8	0.28	0.18
8	1.1141	ck15	_	_	_	_	0.6	Max 0.4	0.16

Cold – working tool steels (Delivery standard: DIN EN4957)

فولاد ابزار سردکار

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی						
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.2080	X210Cr12	-	-	-	11.5	0.3	0.25	2
2	1.2210	115CrV3	0.1	-	-	0.7	0.3	0.23	1.18
3	1.2363	X100CrMoV5-1	0.23	-	1.05	5.2	0.55	0.3	1
4	1.2379	X155CrVMo12-1	0.95	-	0.8	11.8	0.33	0.25	1.55
5	1.2767	X45NiCrMo4	-	4	0.25	1.3	0.4	0.23	0.45
6	1.2842	90MnCrV8	0.1	-	-	0.35	2	0.25	0.9
7	1.2345	X50CrMoV5-1	1.4	-	1.35	5	0.3	0.95	0.51
8	1.2721	50NiCr13	-	3	0.25	1	0.4	0.3	0.55
9	1.3401	X120Mn12	-	-	-	-	12.5	0.4	1.23

Heat treatment – steels (Delivery standard: DIN EN10083)

فولاد عملیات حرارتی پذیر

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی						
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.2307	29CrMoV9	0.15	_	0.2	2.5	0.6	0.3	0.3
2	1.7707	30CrMoV9	_	_	0.2	2.5	0.6	0.3	0.3
3	1.8519	31CrMoV9	_	_	0.2	2.5	0.6	0.3	0.3
4	1.6580	30CrNiMo8	_	2	0.4	2	0.5	MAX 0.4	0.3
5	1.6586	31CrNiMo8	_	2	0.4	2	0.5	MAX 0.4	0.3
6	1.6582	34CrNiMo6	_	1.5	0.23	1.5	0.65	MAX 0.4	0.34
7	1.6583	35CrNiMo6	_	1.5	0.23	1.5	0.65	MAX 0.4	0.34
8	1.7035	41Cr4	_	_	_	1.05	0.7	0.28	0.41
9	1.7218	25CrMo4	_	_	0.25	1.1	0.7	0.28	0.26
10	1.7258	24CrMo5	_	_	0.25	1.1	0.7	0.28	0.26
11	1.7220	34CrMo4	_	_	0.2	1.05	0.7	0.28	0.34
12	1.7225	42CrMo4	_	_	0.2	1.05	0.7	0.28	0.41
13	1.7223	41CrMo4	_	_	0.2	1.05	0.7	0.28	0.41
14	1.7228	50CrMo4	_	_	0.2	1.05	0.7	0.28	0.5
15	1.7238	49CrMo4	_	_	0.2	1.05	0.7	0.28	0.5

Hot working tool - steels (Delivery standard: DIN EN4957)

فولاد ابزار گرمکار

Row ردیف	Standard / استاندارد		Chemical composition / ترکیب شیمیایی						
	DIN		V	Ni	Mo	Cr	Mn	Si	C
1	1.2344	X40CrMoV5-1	1	-	1.38	5.2	0.4	1.1	0.39
2	1.2365	X32CrMoV3 3	0.5	-	2.8	2.9	0.33	0.28	0.31
3	1.2714	56NiCrMoV7	0.1	1.7	0.5	1.1	0.75	0.25	0.55
5	1.2343	X38CrMoV5-1	0.4	-	1.3	5	0.4	1.1	0.36

Laboratory

آزمایشگاه

تجهیزات تهیه شده درآزمایشگاه مرکزی این شرکت به جهت انجام آزمایشات متالوژی، آنالیز شیمیایی و خواص مکانیکی به شرح ذیل می باشد:

The equipment prepared in the central laboratory of this company to conduct metallurgical tests, chemical analysis and mechanical properties include the following:

Destructive Testing Labratory

Tensile Testing
Universal Hardness Tester
Impact Test

آزمایشگاه تست های مخرب

- دستگاه کشش
- دستگاه سختی سنج ایستگاهی
- دستگاه تست ضربه

Sample preparation workshop

Bandsaw Machine
Lathe Machine
Grinding Machine

کارگاه تهیه نمونه

- دستگاه اره نواری
- دستگاه تراش
- دستگاه سنگ زنی

chemistry Laboratory

Spark Emission Spectrometer
Portable SES
XRF

آزمایشگاه شیمی

- کوانتومتر
- دستگاه کوانتومتر قابل حمل
- دستگاه فلورسانس ایکس ری

Metallographic Labratory

Metallographic Sample Polish

Optical Microscope
Hot and cold Mounting Press
Heat Treatment Furnace
Jominy Test

آزمایشگاه متالوگرافی

- دستگاه سنگ زنی نمونه های متالوگرافی
- میکروسکوپ نوری
دستگاه مانت گرم و مانت سرد
- کوره عملیات حرارتی
- دستگاه انجام تست جمینی

Macrography Labratory

A Separate Space In A Pollution-free Environment
Heater
Stereo Microscope (Inspection Microscope)

آزمایشگاه ماکروگرافی

- فضای مجزا در محیطی بدون آلودگی
- هیتر
- استریو میکروسکوپ (میکروسکوپ بازرسی)

Non Destructive Testing Labratory

Magnetic particle Testing
Ultrasonic Flaw Detector

آزمایشگاه تست‌های غیر مخرب

- دستگاه MT
- دستگاه UT

کیـفیـت

این مجتمع با استفاده از آهن اسفنجی و فرو آلیاژهای با کیفیت تجهیزات و ماشین آلات پیش رفته تولیدی و آزمایشگاهی همچنین نظارت مستمر بر محصولات تولیدی، این امکان را فراهم آورده تا محصولات خود را با مرغوب ترین کیفیت به بازار عرضه نماید. نهایتا تضمین و گارانتی کیفیت مطلوب میلگردها این امر را میسر میسازد تا این محصولات در صنایع مختلف نفت و گاز، خودرو، حمل و نقل زمینی، صنایع معدنی و غیره مورد استفاده قرار گیرند.

ما برای تحقق چشم انداز خود به منظور گسترش بازارهای داخلی و صادراتی، تمامی تلاشهای خود را در جهت رضایتمندی مشتریان به کار بسته و متعهد هستیم با رسیدگی سریع و عادلانه به نظرات، رضایت خریداران را جلب نماییم. واحدهای مختلف کنترل کیفی و فروشی، همیشه آمادگی دریافت نظرات و انتقاد مشتریان را دارند.

Quality

Quality consuming high quality DRI. and Ferro alloys, applying advanced laboratorial and products equipment and machineries and constant monitoring and testing of production has enabled SRSC to offer best quality products to the market. Enhanced strength with convenient ductility, high resistance and utmost quality has made SRSC products to be used in different industries such as oil & gas, transportation, automobile, mine industries and etc.

Therefore, to reach our goal, developing in domestic and international markets, we remain obliged to receive our customers' comments and demands and meet their satisfaction.

Quality control and sales departments are available to receive customers' and suggestions comments.

Quality Certificates

گواهینامه های کیفیت

مجتمع فولاد روهینا جنوب
South Rouhina Steel Complex
گواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate

SRSC

Date : 1401/11/04

Customer :

- Material : Hot Rolled Round Bar
- Dia: 30 mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (±100)
- Grade : 1.7131 (16mncr5)
- Delivery Standard : DIN EN 10084
- Heat No : 4011479
- Order No :

- Heat Analysis (%wt)

Chemical Properties						
Element	C	Si	Mn	P	S	Cr
%	0.16	0.22	1.14	0.008	0.015	0.92

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 4 , K4 (S) : 0 (Acoording DIN 50602 (1985))

Other Information:
"ITM B804".#.

ISO TÜV AUSTRIA EN ISO 9001:2015 TÜV AUSTRIA EN ISO 14001:2015

QC Department

مجتمع فولاد روهینا جنوب
South Rouhina Steel Complex
گواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate

SRSC

Date : 1401/08/15

Customer : Bakhtiar Industrial Factory

- Material : Hot Rolled Round Bar
- Dia: 40mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (-10 to +10)
- Grade : 1.7225 (42Crmo4)
- Delivery Standard : DIN EN 10083-3 (2006)
- Heat No : 4011532
- Order No : 0115027

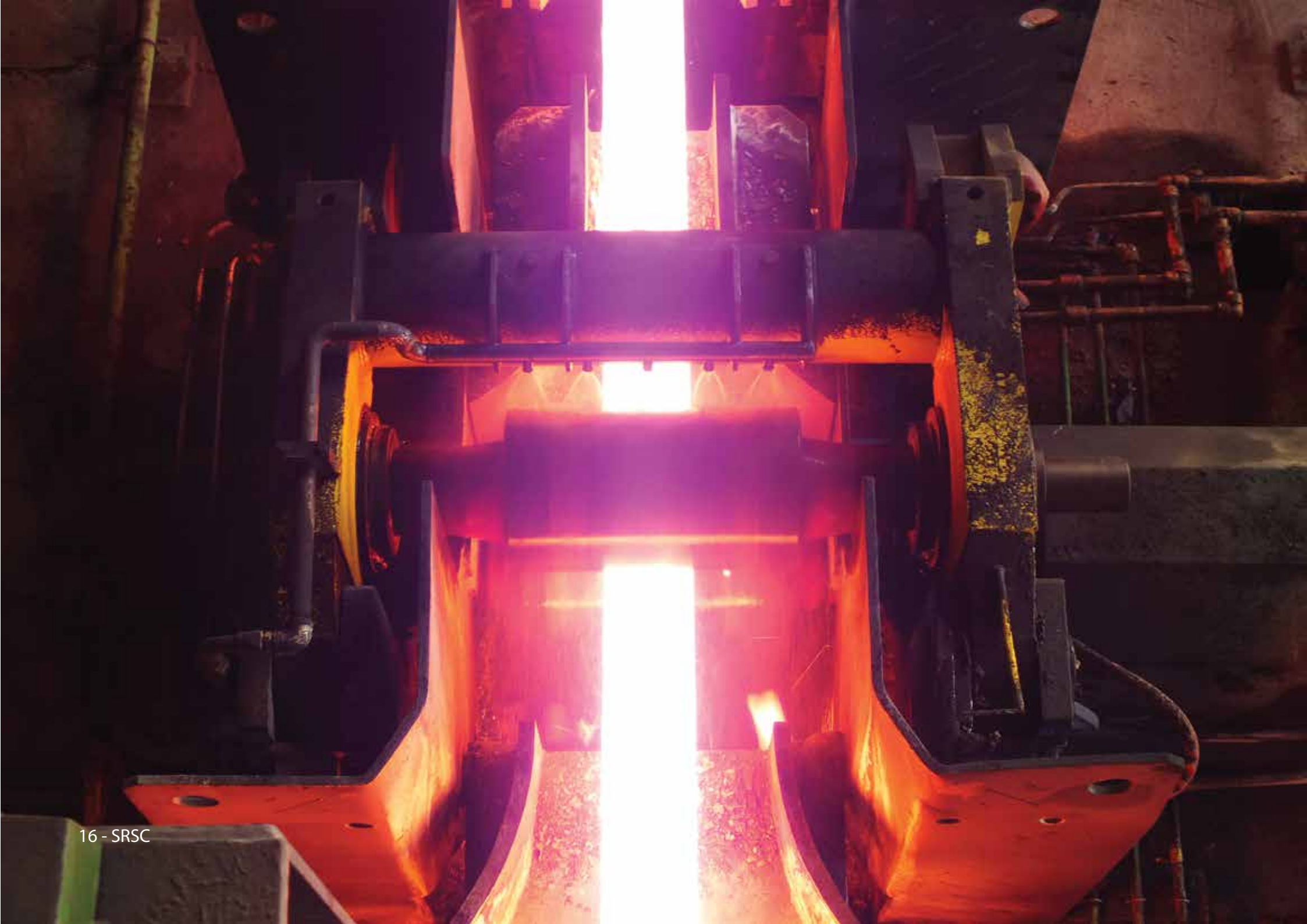
- Heat Analysis (%wt)

C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P
0.41	0.28	0.7	1.05	0.2	0.035	0.025

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 6 K4 (S) : 2 (Acoording DIN 50602 (1985))

ISO TÜV AUSTRIA EN ISO 9001:2015 TÜV AUSTRIA EN ISO 14001:2015

QC Department



Quality Certificates

گواهینامه های کیفیت

مجتمع فولاد روهینا جنوب
South Rouhina Steel Complex
گواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate

SRSC

Date : 1401/11/12

Customer : *****

- Material : Hot Rolled Round Bar
- Dia: 45 mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (±100)
- Grade : 1191 (CK45)
- Delivery Standard : DIN EN 10083
- Heat No : 4012363
- Order No : ****
- Heat Analysis (%wt)

Chemical Properties					
Element	C	Si	Mn	P	S
%	0.47	0.22	0.76	0.020	0.019

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 4 , K4 (S) : 0 (Acoording DIN 50602 (1985))

Other Information:
"ITM B804".#.

ISO TÜV AUSTRIA EN ISO 9001:2015 TÜV AUSTRIA EN ISO 14001:2015

QC Department

مجتمع فولاد روهینا جنوب
South Rouhina Steel Complex
گواهینامه کیفیت محصول
Quality Certificate

SRSC

Date : 1401/11/12

Customer : *****

- Material : Hot Rolled Rond Bar
- Dia: 45 mm (According To DIN EN 10060 (2004))
- Length : 6000 mm (-100 to +100)
- Grade : 1141 (CK15)
- Delivery Standard : DIN EN 10084
- Heat No : 4012368
- Order No : *****
- Heat Analysis (%wt)

Chemical Properties					
Element	C	Si	Mn	P	S
%	0.19	0.26	0.58	0.017	0.017

- Surface Testing According To DIN EN 10221(1995) Class C
- Ultrasonic Test : Result Is OK
- Inclusion Content : K4 (O) : 4 , K4 (S) : 0 (Acoording DIN 50602 (1985))

Other Information:
"ITM B804".#.

ISO TÜV AUSTRIA EN ISO 9001:2015 TÜV AUSTRIA EN ISO 14001:2015

QC Department

DANIELI
MORGÅRDSHAMMAR
DANIELI

دفتر تهران: سعادت‌آباد، میدان کاج، بلوار سرو غربی، نرسیده به چهارراه شهرداری، پلاک ۴۵

Office: No 45, west Sarv, Kaj sq, Saadat Abad. Tehran. Iran. Tel: 0098-21-82169000

کارخانه: خوزستان، دزفول، کیلومتر ۷ جاده دزفول، شوشتر، مجتمع فولاد روهینا جنوب

Plant: South Rouhina steel complex, 7th km of Dezfoul to Shooshtar, Dezfoul, Khouzestan. Iran

Tel: 0098-614-2120000

www.rouhinasteel.com

@RouhinaSteel